



Kalové hospodářství ČOV
Brno - Modřice
S3.2 TECHNICKÁ SPECIFIKACE - STROJNĚ TECHNOLOGICKÁ ČÁST
DVZ

TECHNICKÁ SPECIFIKACE	
ZAŘÍZENÍ:	Šoupě ruční DN 50
DATASHEET	

SPECIFIKACE DODAVATELE ZAŘÍZENÍ			
Počet jednotek:	8	Dodavatel :	
Jednotek v provozu :	8	Země původu :	
PID tag(y) :	47A__VH002_, 47A__VH003_ 47A__VH012_, 47A__VH013_ 47B__VH002_, 47B__VH003_ 47B__VH012_, 47B__VH013_		
	Popis	Jednotka	Technické požadavky
			Návrh dodavatele
PROVOZNÍ PODMÍNKY			
	Kapalina		provozní voda
	Rozsah teplot	°C	10 - 20
	Konzistence		tekutý
	Hustota	kg/m3	1000
	Provozní údaje		
	Operační čas	h/d - h/y	24h/d
	Prostředí		
	Umístění	vnitřní / venkovní / venkovní pod přístřeškem	vnitřní
	Prostředí je klasifikováno dle ČSN 33 2000-5-51:2010, ed.3 a Změny ČSN 33 2000-4-41:2010, ed.2		
	Teplota okolního vzduchu (min/max)	°C	AB4 (-5/+ 40)
	Relativní vlhkost okolního vzduchu min/max	%	AB4 (5/ 95)
	Korozivní prostředí		AF2
	Prach		AE4
	Atmosferický tlak	mbar (a) (min/max)	min/ max 970/1030
	Výbušná atmosféra	ATEX	bezvýbušné prostředí
	Třída prostředí podle ISO 12944	C1,C2...	C3
CHARAKTERISTIKY ARMATURY			
	Typ		Oboustranně těsnící mezipřirubové nožové šoupátko
	Jmenovitá světlost	DN	50
	Stavební délka		dle ČSN EN 558
	Díly tělesa		šedá litina EN-GJL-250 (GG-25)
	Nůž		korozivzdorná ocel 1.4404 (17% Cr, 12% Ni, 2% Mo)
	Vřeteno		korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr)
	U-těsnění, příčné těsnění		pryž NBR
	Vřetenová matice		mosaz
	Ruční kolo		uhlíková ocel
	Provozní teplota max	°C	50
	Pracovní přetlak	MPa	1,0 ... 0,2
	Ovládání		kolo
	Signalizace polohy		ANO



Kalové hospodářství ČOV
Brno - Modřice
S3.2 TECHNICKÁ SPECIFIKACE - STROJNĚ TECHNOLOGICKÁ ČÁST
DVZ

TECHNICKÁ SPECIFIKACE	
ZAŘÍZENÍ:	<u>Šoupě ruční DN 80</u>
DATASHEET	

SPECIFIKACE DODAVATELE ZAŘÍZENÍ			
Počet jednotek:	2	Dodavatel :	
Jednotek v provozu :	2	Země původu :	
PID tag(y) :	048 VH002 048 VH004		
	Popis	Jednotka	Technické požadavky
			Návrh dodavatele
PROVOZNÍ PODMÍNKY			
	Kapalina		provozní voda
	Rozsah teplot	°C	10 - 20
	Konzistence		tekutý
	Hustota	kg/m3	1000
	Provozní údaje		
	Operační čas	h/d - h/y	24h/d
	Prostředí		
	Umístění	vnitřní / venkovní / venkovní pod přístřeškem	vnitřní
	Prostředí je klasifikováno dle ČSN 33 2000-5-51:2010, ed.3 a Změny ČSN 33 2000-4-41:2010, ed.2		
	Teplota okolního vzduchu (min/max)	°C	AB4 (-5/+ 40)
	Relativní vlhkost okolního vzduchu min/max	%	AB4 (5/ 95)
	Korozivní prostředí		AF2
	Prach		AE4
	Atmosferický tlak	mbar (a) (min/max)	min/ max 970/1030
	Výbušná atmosféra	ATEX	bezvýbušné prostředí
	Třída prostředí podle ISO 12944	C1,C2...	C3
	CHARAKTERISTIKY ARMATURY		
	Typ		Oboustranně těsnicí mezipřírubové nožové šoupátko
	Jmenovitá světlost	DN	80
	Stavební délka		dle ČSN EN 558
	Díly tělesa		šedá litina EN-GJL-250 (GG-25)
	Nůž		korozivzdorná ocel 1.4404 (17% Cr, 12% Ni, 2% Mo)
	Vřeteno		korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr)
	U-těsnění, příčné těsnění		pryž NBR
	Vřetenová matice		mosaz
	Ruční kolo		uhlíková ocel
	Provozní teplota max	°C	50
	Pracovní přetlak	MPa	1,0 ... 0,2
	Ovládání		kolo
	Signalizace polohy		ANO



Kalové hospodářství ČOV
Brno - Modřice
S3.2 TECHNICKÁ SPECIFIKACE - STROJNĚ TECHNOLOGICKÁ ČÁST
DVZ

TECHNICKÁ SPECIFIKACE	
ZAŘÍZENÍ:	Šoupě ruční DN 100
DATASHEET	

SPECIFIKACE DODAVATELE ZAŘÍZENÍ			
Počet jednotek:	80	Dodavatel :	
Jednotek v provozu :	80	Země původu :	
PID tag(y) :	040__VH001A, 040__VH001B		
	040__VH001C, 040__VH002A		
	040__VH002B, 040__VH002C		
	040__VH010A, 040__VH010B		
	040__VH010C, 042__VH003A		
	042__VH003B, 042__VH003C		
	042__VH004A, 042__VH004B		
	042__VH004C, 042__VH501A		
	042__VH501B, 042__VH501C		
	042__VH502A, 042__VH502B		
	042__VH502C, 042__VH503A		
	042__VH503B, 042__VH503C		
	042__VH504A, 042__VH504B		
	042__VH504C, 043__VH001A		
	043__VH001B, 043__VH001C		
	043__VH001D, 043__VH002A		
	043__VH002B, 043__VH002C		
	043__VH002D, 043__VH003A		
	043__VH003B, 043__VH005A		
	043__VH005B, 043__VH005C		
	043__VH006A, 043__VH006B		
	043__VH006C, 043__VH007A		
	043__VH007B, 043__VH008A		
	043__VH008B, 043__VH011A		
	043__VH011B, 043__VH012A		
	043__VH012B, 043__VH021A		
	043__VH021B, 043__VH025A		
	043__VH025B, 043__VH030A		
	043__VH030B, 043__VH031A		
	043__VH031B, 043__VH032A		
	043__VH032B, 043__VH033A		
	043__VH033B, 048__VH001__		
	47A__VH020A, 47A__VH020B		
	47A__VH504A, 47A__VH504B		
	47A__VH521A, 47A__VH521B		
	47A__VH522A, 47A__VH522B		
	47B__VH020A, 47B__VH020B		
	47B__VH504A, 47B__VH504B		
	47B__VH521A, 47B__VH521B		
	47B__VH522A, 47B__VH522B		
	Popis	Jednotka	Technické požadavky
			Návrh dodavatele



Kalové hospodářství ČOV
Brno - Modřice
S3.2 TECHNICKÁ SPECIFIKACE - STROJNĚ TECHNOLOGICKÁ ČÁST
DVZ

PROVOZNÍ PODMÍNKY			
Kapalina		kal, fugát, provozní voda teplá	
Rozsah teplot	°C	10 - 50	
Konzistence		tekutý	
Hustota	kg/m3	přibližně 1000	
Provozní údaje			
Operační čas	h/d - h/y	24h/d	
Prostředí			
Umístění	vnitřní / venkovní / venkovní pod přístřeškem	vnitřní	
Prostředí je klasifikováno dle ČSN 33 2000-5-51:2010, ed.3 a Změny ČSN 33 2000-4-41:2010, ed.2			
Teplota okolního vzduchu (min/max)	°C	AB4 (-5/+ 40)	
Relativní vlhkost okolního vzduchu min/max	%	AB4 (5/ 95)	
Korozivní prostředí		AF2	
Prach		AE4	
Atmosferický tlak	mbar (a) (min/max)	min/ max 970/1030	
Výbušná atmosféra	ATEX	bezvýbušné prostředí	
Třída prostředí podle ISO 12944	C1,C2...	C3	
CHARAKTERISTIKY ARMATURY			
Typ		Oboustranně těsnící mezipřírubové nožové šoupátko	
Jmenovitá světlost	DN	100	
Stavební délka		dle ČSN EN 558	
Díly tělesa		šedá litina EN-GJL-250 (GG-25)	
Nůž		korozivzdorná ocel 1.4404 (17% Cr, 12% Ni, 2% Mo)	
Vřeteno		korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr)	
U-těsnění, příčné těsnění		pryž NBR	
Vřetenová matice		mosaz	
Ruční kolo		uhlíková ocel	
Provozní teplota max	°C	50°C	
Pracovní přetlak	Mpa	1,0 ... 0,2 Mpa	
Ovládání		kolo	
Signalizace polohy		ANO	



Kalové hospodářství ČOV
Brno - Modřice
S3.2 TECHNICKÁ SPECIFIKACE - STROJNĚ TECHNOLOGICKÁ ČÁST
DVZ

TECHNICKÁ SPECIFIKACE	
ZAŘÍZENÍ:	<u>Šoupě ruční DN 100 s řetězem</u>
DATASHEET	

SPECIFIKACE DODAVATELE ZAŘÍZENÍ			
Počet jednotek:	4	Dodavatel :	
Jednotek v provozu :	4	Země původu :	
PID tag(y) :	043__VH020A 043__VH020B 043__VH024A 043__VH024B		
	Popis	Jednotka	Technické požadavky
			Návrh dodavatele
PROVOZNÍ PODMÍNKY			
	Kapalina		kal
	Rozsah teplot	°C	10 - 50
	Konzistence		tekutý
	Hustota	kg/m3	přibližně 1000
	Provozní údaje		
	Operační čas	h/d - h/y	24h/d
	Prostředí		
	Umístění	vnitřní / venkovní / venkovní pod přístřeškem	vnitřní
	Prostředí je klasifikováno dle ČSN 33 2000-5-51:2010, ed.3 a Změny ČSN 33 2000-4-41:2010, ed.2		
	Teplota okolního vzduchu (min/max)	°C	AB4 (-5/+ 40)
	Relativní vlhkost okolního vzduchu min/max	%	AB4 (5/ 95)
	Korozivní prostředí		AF2
	Prach		AE4
	Atmosferický tlak	mbar (a) (min/max)	min/ max 970/1030
	Výbušná atmosféra	ATEX	bezvýbušné prostředí
	Třída prostředí podle ISO 12944	C1,C2...	C3
CHARAKTERISTIKY ARMATURY			
	Typ		Oboustranně těsnící mezipřírubové nožové šoupátko
	Jmenovitá světlost	DN	100
	Stavební délka		dle ČSN EN 558
	Díly tělesa		šedá litina EN-GJL-250 (GG-25)
	Nůž		korozivzdorná ocel 1.4404 (17% Cr, 12% Ni, 2% Mo)
	Vřetenno		korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr)
	U-těsnění, příčné těsnění		pryž NBR
	Vřetenová matice		mosaz
	Ruční kolo		uhlíková ocel
	Provozní teplota max	°C	50°C
	Pracovní přetlak	Mpa	1,0 ... 0,2 Mpa
	Ovládání		kolo s řetězem
	Signalizace polohy		ANO



Kalové hospodářství ČOV
Brno - Modřice
S3.2 TECHNICKÁ SPECIFIKACE - STROJNĚ TECHNOLOGICKÁ ČÁST
DVZ

TECHNICKÁ SPECIFIKACE	
ZAŘÍZENÍ:	<u>Šoupě ruční DN 150</u>
DATASHEET	

SPECIFIKACE DODAVATELE ZAŘÍZENÍ			
Počet jednotek:	12	Dodavatel :	
Jednotek v provozu :	12	Země původu :	
PID tag(y) :	043 __ VH009A, 043 __ VH009B 043 __ VH010A, 043 __ VH010B 043 __ VH022A, 043 __ VH022B 043 __ VH023A, 043 __ VH023B 47A __ VH021A, 47A __ VH021B 47B __ VH021A, 47B __ VH021B		
	Popis	Jednotka	Technické požadavky
			Nabídka dodavatele
PROVOZNÍ PODMÍNKY			
	Kapalina		provozní voda teplá
	Rozsah teplot	°C	10 - 50
	Konzistence		tekutý
	Hustota	kg/m3	1000
	Provozní údaje		
	Operační čas	h/d - h/y	24h/d
	Prostředí		
	Umístění	vnitřní / venkovní / venkovní pod přístřeškem	vnitřní
	Prostředí je klasifikováno dle ČSN 33 2000-5-51:2010, ed.3 a Změny ČSN 33 2000-4-41:2010, ed.2		
	Teplota okolního vzduchu (min/max)	°C	AB4 (-5/+ 40)
	Relativní vlhkost okolního vzduchu min/max	%	AB4 (5/ 95)
	Korozivní prostředí		AF2
	Prach		AE4
	Atmosferický tlak	mbar (a) (min/max)	min/ max 970/1030
	Výbušná atmosféra	ATEX	bezvýbušné prostředí
	Třída prostředí podle ISO 12944	C1,C2...	C3
CHARAKTERISTIKY ARMATURY			
	Typ		Oboustranné těsnicí mezipřírubové nožové šoupátko
	Jmenovitá světlost	DN	150
	Stavební délka		dle ČSN EN 558
	Díly tělesa		šedá litina EN-GJL-250 (GG-25)
	Nůž		korozivzdorná ocel 1.4404 (17% Cr, 12% Ni, 2% Mo)
	Vřeten		korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr)
	U-těsnění, příčné těsnění		pryž NBR
	Vřetenová matice		mosaz
	Ruční kolo		uhlíková ocel
	Provozní teplota max	°C	50°C
	Pracovní přetlak	Mpa	1,0 ... 0,2 Mpa
	Ovládání		kolo
	Signalizace polohy		ANO



Kalové hospodářství ČOV
Brno - Modřice
S3.2 TECHNICKÁ SPECIFIKACE - STROJNĚ TECHNOLOGICKÁ ČÁST
DVZ

TECHNICKÁ SPECIFIKACE	
ZAŘÍZENÍ:	<u>Šoupě ruční DN 200</u>
DATASHEET	

SPECIFIKACE DODAVATELE ZAŘÍZENÍ			
Počet jednotek:	6	Dodavatel :	
Jednotek v provozu :	6	Země původu :	
PID tag(y) :	040__VH003A 040__VH003B 040__VH009A 040__VH009B 47A__VH001_ 47B__VH001_		
	Popis	Jednotka	Technické požadavky
			Nabídka dodavatele
PROVOZNÍ PODMÍNKY			
	Kapalina		fugát, kal
	Rozsah teplot	°C	10 - 20
	Konzistence		tekutý
	Hustota	kg/m3	přibližně 1000
	Provozní údaje		
	Operační čas	h/d - h/y	24h/d
	Prostředí		
	Umístění	vnitřní / venkovní / venkovní pod přístřeškem	vnitřní
	Prostředí je klasifikováno dle ČSN 33 2000-5-51:2010, ed.3 a Změny ČSN 33 2000-4-41:2010, ed.2		
	Teplota okolního vzduchu (min/max)	°C	AB4 (-5/+ 40)
	Relativní vlhkost okolního vzduchu min/max	%	AB4 (5/ 95)
	Korozivní prostředí		AF2
	Prach		AE4
	Atmosferický tlak	mbar (a) (min/max)	min/ max 970/1030
	Výbušná atmosféra	ATEX	bezvýbušné prostředí
	Třída prostředí podle ISO 12944	C1,C2...	C3
CHARAKTERISTIKY ARMATURY			
	Typ		Oboustranně těsnící mezipřírubové nožové šoupátko
	Jmenovitá světlost	DN	200
	Stavební délka		dle ČSN EN 558
	Díly tělesa		šedá litina EN-GJL-250 (GG-25)
	Nůž		korozivzdorná ocel 1.4301 (17% Cr)
	Vřeten		korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr)
	U-těsnění, příčné těsnění		pryž NBR
	Vřetenová matice		mosaz
	Ruční kolo		uhlíková ocel
	Provozní teplota max	°C	50°C
	Pracovní přetlak	Mpa	1,0 ... 0,2 Mpa
	Ovládání		kolo
	Signalizace polohy		ANO